

โครงการ Drum Packing Line

ผลการดำเนินงาน

บริษัทส่งเสริมและสนับสนุนการพัฒนานวัตกรรมในกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง โดยได้ปรับปรุงระบบบรรจุน้ำมันแบบ Drum Packing Line จากระบบ Manual เป็นระบบกึ่งอัตโนมัติ (Semi-Automation) ด้วยการติดตั้งเครื่องชั่งดิจิทัลและระบบควบคุมปริมาณการบรรจุอัตโนมัติ การปรับปรุงครั้งนี้ช่วยเพิ่มความแม่นยำในการบรรจุ ลดข้อผิดพลาดจากการชั่งน้ำหนักแบบเดิม และเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตอย่างชัดเจน นอกจากนี้ยังมีการปรับโครงสร้างไลน์การผลิตให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตามข้อกำหนดของ GHP และ HACCP เพื่อป้องกันการปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์ และยกระดับมาตรฐานความปลอดภัยทางด้านอาหาร การพัฒนานี้ส่งผลให้กระบวนการผลิตมีความรวดเร็วและเสถียรภาพมากขึ้น ลดความสูญเสีย และสร้างความมั่นใจแก่ลูกค้าในคุณภาพของผลิตภัณฑ์อย่างยั่งยืน

นวัตกรรมด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน “โครงการ Drum Packing Line”

บริษัทมุ่งมั่นพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม โดยในโครงการนี้ได้นำเทคโนโลยีที่ช่วยลดการใช้พลังงาน และทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ รวมถึงการควบคุมกระบวนการผลิตเพื่อลดการปล่อยของเสียและมลพิษสู่สิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด

ผลลัพธ์ของโครงการ ได้แก่

1. เพิ่มกำลังการผลิตได้มากขึ้น รองรับช่วง **High Season** และการเติบโตของธุรกิจในอนาคต : ช่วยให้สายการผลิตทำงานได้รวดเร็วขึ้น สามารถรองรับความต้องการที่เพิ่มขึ้นในช่วงเทศกาลหรือตลาดขยายตัวได้อย่างมีประสิทธิภาพ
2. ลดการสูญเสียจากการบรรจุเกินหรือต่ำกว่ามาตรฐาน (**Overfill / Underfill**) : ระบบอัตโนมัติช่วยควบคุมปริมาณน้ำมันให้ตรงตามมาตรฐาน ลดการใช้วัตถุดิบเกินจำเป็นและป้องกันการบรรจุน้อยกว่าที่กำหนด
3. ลดเวลาในการบรรจุต่อ Drum ได้เฉลี่ย 20% : เพิ่มความเร็วในการบรรจุแต่ละถัง ทำให้กระบวนการผลิตมีประสิทธิภาพมากขึ้นและส่งมอบสินค้าได้เร็วขึ้น

4. ยกระดับมาตรฐานกระบวนการผลิตให้สอดคล้องกับระบบ GHP / HACCP : ทำให้กระบวนการผลิตเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยและคุณภาพอาหารระดับสากล เพิ่มความมั่นใจให้ลูกค้า
5. ลดความเสี่ยงจากการปนเปื้อนสิ่งแปลกปลอมในระหว่างการบรรจุ : ใช้ระบบปิดในการบรรจุ ป้องกันฝุ่นและสิ่งสกปรกเข้าปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์
6. เพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงาน โดยลดการสัมผัสกับผลิตภัณฑ์ร้อนโดยตรง : ช่วยลดความเสี่ยงในการบาดเจ็บจากการสัมผัสน้ำมันร้อน ทำให้สภาพแวดล้อมการทำงานปลอดภัยขึ้น



โครงการโซลาร์เซลล์ภายในโรงงานบางปู

ผลการดำเนินงาน

บริษัทส่งเสริมและสนับสนุนให้มีการพัฒนานวัตกรรมเพื่อการใช้พลังงานอย่างยั่งยืน โดยมุ่งเน้นการเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานภายในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงาน โดยในปีที่ผ่านมา บริษัทได้ดำเนินโครงการ **ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell)** ภายในโรงงานบางปู ซึ่งนับเป็นหนึ่งในนวัตกรรมด้านพลังงานสะอาดที่ตอบโจทย์ทั้งด้านสิ่งแวดล้อมและการบริหารจัดการต้นทุนพลังงาน นอกจากนี้ประโยชน์ด้านการประหยัดพลังงานแล้ว โครงการนี้ยังเป็นจุดเริ่มต้นของการส่งเสริมแนวคิดการใช้พลังงานหมุนเวียนในภาคอุตสาหกรรม และเป็นต้นแบบของการนำเทคโนโลยีสีเขียวมาประยุกต์ใช้ในองค์กรอย่างเป็นรูปธรรม

นวัตกรรมด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน “โครงการติดตั้งโซลาร์เซลล์ภายในโรงงานบางปู”

บริษัทมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน โดยตระหนักถึงผลกระทบของการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ดังนั้นจึงได้ริเริ่มโครงการ **ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Rooftop)** ภายในโรงงานบางปู โครงการนี้เป็นการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์บนหลังคาโรงงาน เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ และจ่ายไฟฟ้าเข้าสู่ระบบของโรงงานโดยตรง โดยเฉพาะในช่วงเวลากลางวันซึ่งเป็นช่วงที่มีการใช้ไฟฟ้าสูงสุด ระบบสามารถช่วยลดภาระการใช้ไฟฟ้าจากภาครัฐได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ประโยชน์หลักที่ได้รับจากโครงการนี้ มีดังต่อไปนี้

- 1. ลดการใช้พลังงานจากภายนอก :** การใช้พลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้เองภายในโรงงาน ช่วยลดการซื้อไฟฟ้าจากบริษัทเอกชน และเพิ่มความมั่นคงทางพลังงานให้กับกระบวนการผลิต
- 2. ลดต้นทุนค่าไฟฟ้า :** พลังงานแสงอาทิตย์เป็นทรัพยากรที่ไม่มีต้นทุนด้านเชื้อเพลิง ทำให้สามารถลดค่าใช้จ่ายด้านพลังงานได้ในระยะยาว อีกทั้งยังช่วยลดความผันผวนจากราคาพลังงานที่อาจปรับตัวสูงขึ้นในอนาคต
- 3. ลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) :** ระบบโซลาร์เซลล์ไม่ก่อให้เกิดการเผาไหม้หรือมลพิษ ทำให้ลดการปล่อย CO₂ ได้อย่างมีนัยสำคัญ ซึ่งส่งผลโดยตรงต่อการลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก

4. ส่งเสริมภาพลักษณ์องค์กรสีเขียว : การใช้พลังงานสะอาดถือเป็นหนึ่งในแนวทางการดำเนินธุรกิจอย่างรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม และช่วยเสริมสร้างภาพลักษณ์ที่ดีในสายตาผู้บริโภค นักลงทุน และพันธมิตรทางธุรกิจ

5. สหับสนุนเป้าหมาย **Net Zero Emission** : โครงการนี้สอดคล้องกับเป้าหมายระยะยาวของบริษัทในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิให้เป็นศูนย์ (Net Zero) ซึ่งเป็นเป้าหมายสากลที่หลายองค์กรทั่วโลกกำลังดำเนินการอยู่



โครงการก่อสร้างอาคาร Hydrogenation ขนาด 240 TPD

ผลการดำเนินงาน

บริษัทให้ความสำคัญกับการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น ควบคู่ไปกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพและมีมูลค่าเพิ่ม โดยส่งเสริมและสนับสนุนให้มีการพัฒนานวัตกรรมอย่างต่อเนื่อง จึงได้ดำเนิน **ก่อสร้างอาคาร Hydrogenation ขนาด 240 TPD** เพื่อรองรับการติดตั้งระบบและเครื่องจักรสำหรับกระบวนการเติมไฮโดรเจน (Hydrogenation Process) ซึ่งเป็นเทคโนโลยีสำคัญในอุตสาหกรรมน้ำมันพืช ซึ่งช่วยปรับปรุงสมบัติของน้ำมันปาล์มให้มีความคงตัวมากขึ้น ทนต่อการเกิดออกซิเดชัน และมีอายุการเก็บรักษานานขึ้น เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันในตลาด และรองรับแนวโน้มความต้องการของผู้บริโภคในอนาคต

นวัตกรรมด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน “โครงการก่อสร้างอาคาร Hydrogenation ขนาด 240 TPD”

อาคาร Hydrogenation ได้รับการออกแบบมาเพื่อสนับสนุนการดำเนินกระบวนการผลิตที่ใช้ก๊าซไฮโดรเจนในการเติมไฮโดรเจนเข้าไปในน้ำมันปาล์ม ซึ่งมีประสิทธิภาพในการแปรสภาพสารตั้งต้นให้ได้ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีคุณภาพดีขึ้น และใช้พลังงานได้อย่างคุ้มค่า ลดการสูญเสียพลังงาน และเพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีการควบคุมอุณหภูมิและความดันอย่างแม่นยำ รวมถึงระบบจัดการก๊าซไฮโดรเจนที่ได้มาตรฐานด้วยการผสมผสานเทคโนโลยีและการออกแบบที่เหมาะสม อาคาร Hydrogenation จึงเป็นโครงสร้างพื้นฐานที่สำคัญในการขับเคลื่อนนวัตกรรมการผลิต และสนับสนุนการพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ตอบโจทย์ทั้งคุณภาพและความยั่งยืน

จุดเด่นด้านสิ่งแวดล้อมและความยั่งยืนของโครงการ ได้แก่

1. **ลดการปล่อยของเสียจากกระบวนการผลิต** : ระบบการควบคุมที่ทันสมัยสามารถลดการสูญเสียวัตถุดิบและลดของเสียจากกระบวนการ
2. **เพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน** : ด้วยการใช้เทคโนโลยีที่ควบคุมอุณหภูมิและความดันอย่างแม่นยำ ลดการใช้พลังงานส่วนเกิน
3. **ออกแบบให้เป็นอาคารประหยัดพลังงาน** : มีระบบระบายอากาศอัตโนมัติ และใช้วัสดุก่อสร้างที่มีคุณสมบัติเป็นฉนวนความร้อน
4. **สอดคล้องกับมาตรฐานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมระดับสากล** : มาตรฐาน ISO 45001 , ISO 14001 และแนวทางปฏิบัติด้าน ESG

5. โรงรับการผลิตผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในอนาคต : อุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry)

โครงการนี้ถือเป็นก้าวสำคัญของบริษัทในการสร้างโครงสร้างพื้นฐานรองรับการเติบโตทางนวัตกรรมในระยะยาว และสอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน ทั้งด้านสิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจ และสังคม



โครงการก่อสร้างอาคาร Refinery ขนาด 500 TPD

ผลการดำเนินงาน

บริษัทส่งเสริมและสนับสนุนการพัฒนานวัตกรรมในกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง ปัจจุบันอยู่ระหว่างการก่อสร้างอาคาร Refinery ขนาด 500 TPD ซึ่งเป็นโรงกลั่นน้ำมันปาล์มที่มีกำลังการผลิต 500 ตันต่อวัน โดยใช้เทคโนโลยีทันสมัยและระบบควบคุมการทำงานแบบอัจฉริยะ โครงการนี้มีเป้าหมายเพื่อยกระดับคุณภาพการผลิตให้ได้มาตรฐานสากล เพิ่มประสิทธิภาพ ลดต้นทุนต่อหน่วย ยกระดับขีดความสามารถในการแข่งขัน รองรับการแปรรูปวัตถุดิบได้หลากหลายชนิด ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมุ่งเน้นการควบคุมคุณภาพ ความปลอดภัย และความยั่งยืนในทุกขั้นตอนการดำเนินงาน

นวัตกรรมด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน “โครงการก่อสร้างอาคาร Refinery 500 TPD ”

บริษัทบูรณาการนวัตกรรมเพื่อยกระดับกระบวนการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพและรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างอาคาร Refinery 500 TPD จึงออกแบบระบบการผลิตโดยคำนึงถึงความยั่งยืนในทุกด้าน ทั้งการใช้พลังงาน ทรัพยากร และการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมรอบข้าง เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปตามมาตรฐานและสนับสนุนการพัฒนาที่ยั่งยืน

จุดเด่นด้านสิ่งแวดล้อมและความยั่งยืนของโครงการ ได้แก่

1. ระบบกลั่นประสิทธิภาพสูงแบบ Continuous Distillation : ช่วยเพิ่มอัตราการผลิต ลดการสูญเสียวัตถุดิบ และควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ได้อย่างสม่ำเสมอ โดยใช้พลังงานน้อยลงกว่าระบบเดิม
 2. ระบบ Heat Recovery เพื่อดึงพลังงานจากกระบวนการกลับมาใช้ซ้ำ ลดการใช้พลังงานโดยรวม
 3. ออกแบบให้เป็นอาคารประหยัดพลังงาน : มีระบบระบายอากาศอัตโนมัติ และใช้วัสดุก่อสร้างที่มีคุณสมบัติเป็นฉนวนความร้อน
 4. สอดคล้องกับมาตรฐานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมระดับสากล : มาตรฐาน ISO 45001 , ISO 14001 และแนวทางปฏิบัติด้าน ESG
 5. รองรับการผลิตผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในอนาคต : อุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry)
- โครงการนี้ถือเป็นก้าวสำคัญของบริษัทในการสร้างโครงสร้างพื้นฐานรองรับการเติบโตทางนวัตกรรมในระยะยาว และสอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน ทั้งด้านสิ่งแวดล้อม เศรษฐกิจ และสังคม

